



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU
I MJERITELJSTVO

KLASA: 960-03/93-04/68

URDBROJ: 558-03/1-95-2

Zagreb, 10. srpnja 1995.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev TEHNIČAR-SERVAG d.o.o., donosi se

RJEŠENJE

o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
- Tvornička oznaka mjerila: ET...D.../..
- Proizvođač mjerila: LIBELA
- Mjesto i država: Celje, R.Slovenija
- Službena oznaka tipa mjerila: HR M - 3 - 1022

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnosi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 4 stranice.

OBRALOŽENJE

TEHNIČAR-SERVAG d.o.o. podnio je 22. prosinac 1993. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I),(II),(III) i (III).

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbanima ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništена.



Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena, ali mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Niskoprofilne platformske vage namijenjene su za postavljanje s navozom ili ugradnju u plitki temelj. Prijemnik mase oslonjen je na četiri mjerna pretvornika.

Standardne izvedbe prema tablicama u točci 2.3. Moguće i druge izvedbe po želji naručitelja. Vrste elektronskih pokazno upravljačkih uređaja i tipovi mjernih pretvornika navedeni u istom opisu.

Pokazno upravljački uređaj može biti ugrađen u sklopu vase (stup), na posebnom stupu, na zidu ili stolu.

Temeljem izmjerene mase nepoznatog broja komada podjednake mase i poznatog broja komada iz uzorka vaga može brojati komade

Za specijalne namjene vase može biti posebno zaštićena ili u cijelosti izrađena iz nehrđajućeg materijala, posebno zaštićena od prodiranja vode i nečistoća.

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na platformi vase uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernih pretvornika i deformaciju, u njih ugrađenih tenzometrijskih traka, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istih u zavisnosti od stupnja i smjera deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheatstoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje razdešenost Wheatstoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je proporcionalna promjeni iznosa mase na prijemniku mase. Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za prikazivanje na prikazu (displeju), te s njim radi ostale programirane operacije.

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na prikazu (displeju) predstavlja masu odloženu na prijemnik mase.

2. TEHNIČKI PODACI

2.1. Razred točnosti

(III)

2.2. Tip vase

ET...D.../..

Mau

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/93-04/65

URBROJ: 558-03/1-95-2

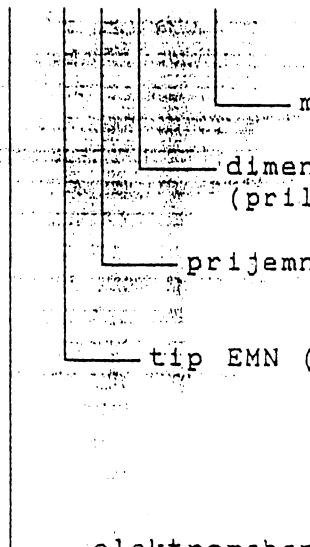
str.: 2/5

2.3. Opći podaci o vagama ET...D./..

tip EMP	Max. vaganje(kg)	broj podeljaka	d = (g)	Dimen. prijemnika tereta
Raute BA-1 Huting.Z6H3 Arbe FL-1 Libela AS100	100, 150	max.3000d	50g, 100g 200g, 500g	700x300x100 800x800x100
CTF-1A 250kg Libela AS250	200, 300, 500	max.3000d	100g,200g 500g,1000g	800x800x80 1250x1000x100 1500x1250x100
CTF-1A 250kg	600, 1000	max.3000d	200g, 500g 1000g,5000g	800x800x100 1250x1000x100 1500x1250x100
CTF-1A 1000kg	1500, 2000	max.3000d	500g,1000g 2000g,5000g	800x800x80 1250x1000x80 1500x1000x80
CTF-1A 1500kg	3000	max.3000d	1000g,2000g 5000g	1250x1000x80 1500x1250x80

→ Opis označavanja tipa vase

E T . D . / .



tip EMN (2 za TPT2, 3E za TPT3E

3S za TPT3S

3I za TPT3I

3C za TPT3C - mjerilna
naprava za br. jaz.

elektromehanička vaga

*** Osim gore navedenih standardnih veličina, dozvoljavaju se i druge izvedbe po posebnoj želji naručitelja-(na pr. vaga s ogradom)-uz pravilan izbor mjernog područja

2.4. Referentni uvjeti

Elektromehanička vaga mora udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 % nazivne vrijednosti
- promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
- promjeni temperature od (-10 do +40) °C

3. PRETVORNICI MASÉ,ELEKTRONSKI UPRAVLJAČKO POKAZNI UREĐAJ

3.1. Mjerni pretvornici mase

U vagu se ugrađuju mjerni pretvornici mase prema tablici u točci 2.3.

3.2. Elektronski upravljačko pokazni uređaj

Upravljačko pokazni uređaji su proizvodnje Libela-R.Slovenija i to:

- TPT 2 odobren pod sl.oznakom M - 0 - 16 i
- TPT 3 odobren pod sl.oznakom M - 0 - 33 .

Han

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/93-04/65

URBROJ: 558-03/1-93-2

str.: 4/4

4. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža/slike

sadržaj crteža /slike

prilog B
prilog C

način žigosanja
izgled vase

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vase unose se na natpisnu pločicu vase u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I),(II),(III) i (IV).

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se žigoše osnovnim i godišnjim žigom na za to predviđena mjesto elektronskog upravljačko-pokaznog uređaja i priključne kutije, bez uništenja kojih se nemogu vršiti zahvati kojima bi se utjecalo na rezultate vaganja.

Rok važenja žiga je 2 (dvije) godine.

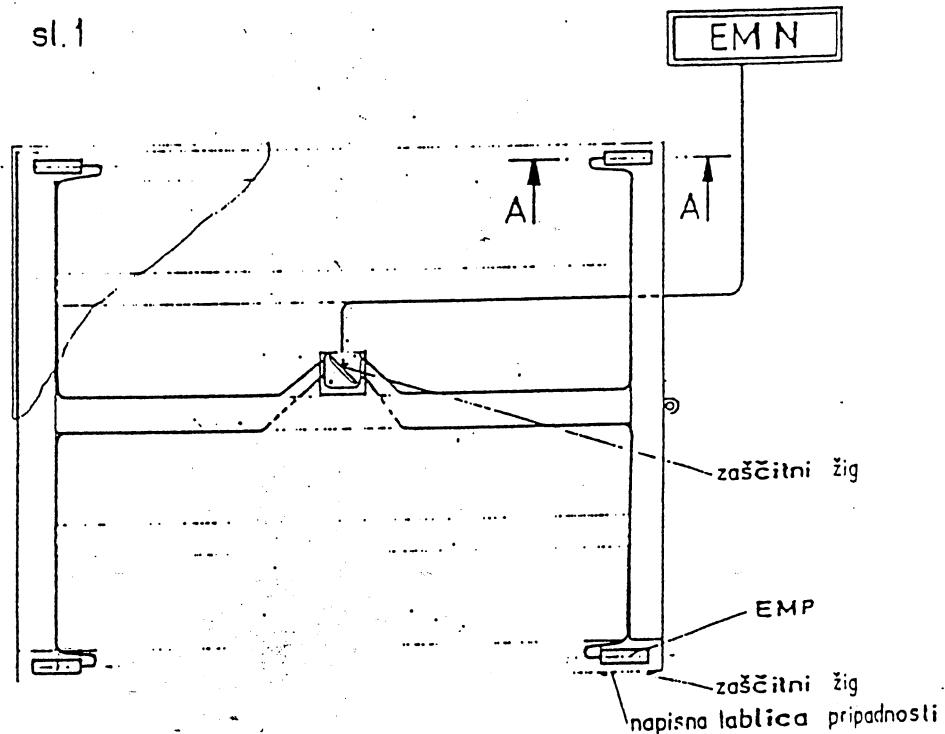
7. OPASKA

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o pravilnom radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



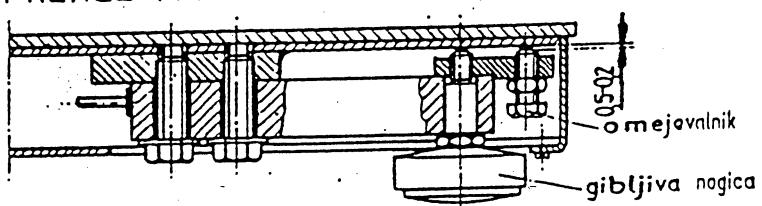


sl.1



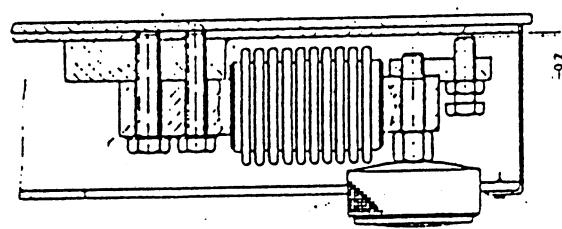
sl.2

PREREZ : A-A



sl.3

PREREZ : A-A



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU

MJERITELJSKO VO

ODSJEK MJERITELJSKOG NADZORA

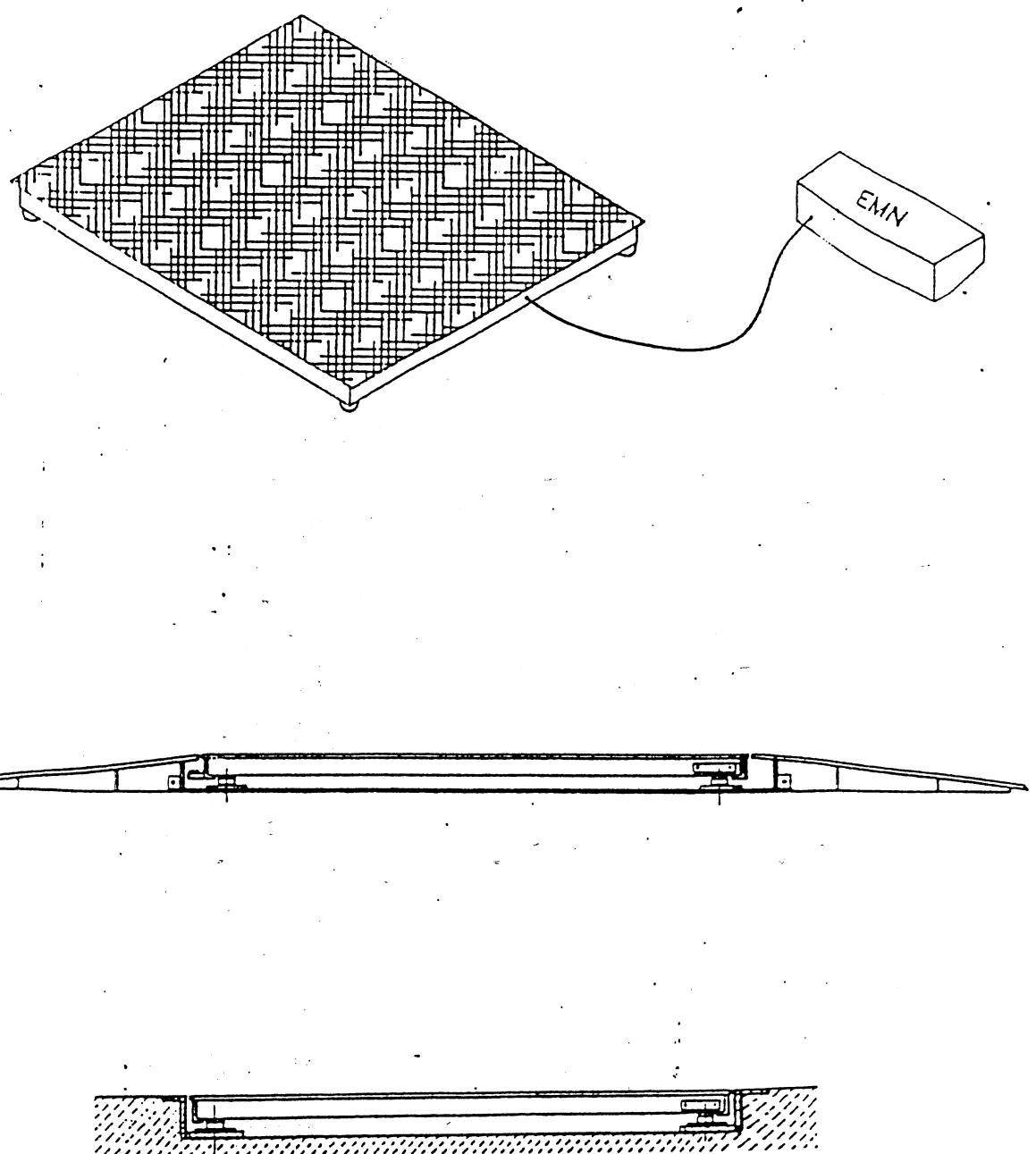
41000 ZAGREB — Ibršimovićeva b.b
Tel.: 57 86 00 Fax: 17 32 38

PRILOGA C



LIBELA

INDUSTRIJA TEHNIČKE IN FINONIKIČKE, P. O.



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU
MJERITELJSTVO
ODSJEK MJERITELJSTVA NADZORA
41000 ZAGREB — Josipovićeva b.b.
Tel.: 57 86 00 Fax: 17 32 38
Molnar